

VEREIN
DEUTSCHER
INGENIEURE

Elektroerosive Bearbeitung
Begriffe, Verfahren, Anwendung

VDI 3400

Electrical Discharge Machining (EDM)
Definitions, production, application.

Frühere Ausgabe: 9.70 (11.65)

Alle Rechte vorbehalten © VDI-Verlag GmbH, Düsseldorf 1975

Zu beziehen durch Beuth Verlag GmbH, Berlin und Köln

Inhalt	Seite
Einleitung	2
1. Begriffe	2
1.1. Funkerosion (Funkenerodieren, Funkenabtragen)	2
1.2. Lichtbogenerosion (Lichtbogenerodieren, Lichtbogenabtragen)	2
1.3. Funkerosive Bearbeitungsverfahren	2
1.4. Kenngrößen	3
2. Funkerosionsanlagen	8
2.1. Aufbau	8
2.2. Werkzeug und Werkstück	10
2.3. Kennzeichnende Angaben	10
2.4. Sicherheitsmaßnahmen und Vorschriften	10
2.5. Beispiele ausgeführter Funkerosionsanlagen	10
3. Anwendung	10
3.1. Allgemeines	10
3.2. Bearbeitbarkeit der Werkstoffe	13
3.3. Werkzeugelektroden, Herstellverfahren	13
3.4. Auswahl des Dielektrikums	15
3.5. Arbeitsbeispiele	15
Schrifttum	22
Anhang	
Begriffe in Fremdsprachen	23
Sicherheitsmaßnahmen bei Funkerosionsanlagen	24
Übersicht: Kennzeichnung von Kenngrößen	23

VDI-Gesellschaft Produktionstechnik (ADB)
Fachbereich Fertigungsverfahren
Ausschuß Elektroerosives Bearbeiten

VDI-Handbuch Betriebstechnik